

Новая линейка сварочных аппаратов инверторного типа ТМ «ПРОТОН» выполнена по международным стандартам качества, на основе технологии IGBT. Сварочные аппараты обладают высокими характеристиками рабочих циклов(ПВ), имеют высокий КПД – 85% и компактные размеры. Сварочные инверторы ПРОТОН оснащены следующими функциями:

- Горячий старт
- Принудительное воздушное охлаждение;
- Защита от термической перегрузки;
- Антизалипание электрода;
- Автоматический форсаж дуги;
- Функция автоматического понижения напряжения холостого хода (кроме ИСА-205).



ИСА-205



ИСА-220



ИСА-220/Д



ИСА-250



ИСА-300



Технические параметры	ИСА-205	ИСА-220 ИСА-220/Д	ИСА-250	ИСА-300
Тип транзисторов	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
Напряжение сети питания, В	220 (-15%/+10%)			
Частота тока питающей сети, Гц	50 ± 2%			
Количество фаз питающей сети	1	1	1	1
Номинальная потребляемая мощность, кВА	4,9	5,1	6,2	7,9
Номинальный потребляемый ток, А	24,2	27	34,8	37,4
Диапазон сварочного тока, А	20÷200	20÷220	20÷250	20÷270
Номинальное выходное напряжение, В	26,6	25,8	26,8	27,2
Диаметр сварочного электрода	1,6÷4,0	1,6÷4,0	1,6÷5,0	1,6÷5,0
Напряжение холостого хода, В	68	72	72	72
Напряжение холостого хода при активизации VRD, В	-	12	12	12
Предохранитель сетевого напряжения, А	16	16	16	16
Продолжительность включения (ПВ)* при температуре 25°C	60 %	100 %	100 %	100 %
Продолжительность включения (ПВ)* при температуре 40°C	40 %	60 %	60 %	80 %
КПД	85%	85%	85%	90%
Охлаждение	Воздушное принудительное			
Класс защиты	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Функция защиты от перегрева	+	+	+	+
Hot Start - Функция горячего старта	+	+	+	+
ARC Force - Функция автоматического форсажа дуги	+	+	+	+
VRD - Автоматическое снижение напряжения холостого хода	-	+	+	+
Anti Stick – Функция антизалипания электрода	+	+	+	+

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ИНВЕРТОРНЫХ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ ПРОТОН®



Принудительное воздушное охлаждение.

Все сварочные аппараты ТМ ПРОТОН содержат встроенную систему охлаждения, что существенно увеличивает срок службы и надежность машин.



Защита от термической перегрузки.

В случае термической перегрузки машины сработает встроенная защита, которая обеспечивает дополнительную надежность при работе с машиной.



Anti Stick

Антизалипание электрода.

Функция антиприлипания или анти-стик (Antistick), препятствует залипанию электрода во время сварки, что позволяет экономнее использовать расходные материалы.



ARC Force

Форсаж дуги.

Дополнительный набор сварочного тока достигается функцией Arc Force или форсаж дуги, которая не дает «рваться» и гаснуть сварочной дуге, чем и достигается непрерывность работы.



Hot Start

Горячий старт.

Hotstart или горячий старт помогает в поджиге электродов и металла вне зависимости от их качества, а так же при низком напряжении в сети.



LED индикатор.

Индикатор позволяет оперативно следить за изменениями сварочного тока при работе. Индикатор сварочного тока установлен во всех моделях с индексом «Д»



VRD function

VRD function.

Напряжение дуги в процессе сварки составляет 27 В и не представляет опасности поражения током. Но при простое источника полное напряжение холостого хода сварочного аппарата в среднем достигает 70–75В. В процессе смены электрода, когда сварщик касается рукой одной фазы, а другая фаза находится вблизи от него или непосредственно под ногами, вероятность несчастного случая возрастает. Для этих целей была разработана функция VRD, которая при отрыве электрода от изделия, через 0,5–1 сек снижает напряжение на клеммах источника до безопасного уровня 12В. (Кроме модели ИСА-205)

ИСА-205



ИСА-220



ИСА-220/Д



ИСА-250



ИСА-300

